

# CYCOLOY™ C6600 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

## Technical Data

### 产品说明

CYCOLOY C6600 is a FR PC+ABS of nonbrominated, nonchlorinated flame retardant systems with balanced flow, impact and hydrolytic stability for a wide variety of applications including business equipment, monitors, enclosures, among others.

### 总体

|      |                              |                    |               |
|------|------------------------------|--------------------|---------------|
| 添加剂  | • 阻燃性                        |                    |               |
| 特性   | • Chlorine Free<br>• 抗撞击性，良好 | • 良好的流动性<br>• 水解稳定 | • 无溴<br>• 阻燃性 |
| 用途   | • 商务设备                       |                    |               |
| 加工方法 | • 注射成型                       |                    |               |

| 物理性能                               | 额定值           | 单位制 | 测试方法                    |
|------------------------------------|---------------|-----|-------------------------|
| 比重                                 | 1.19 g/cm³    |     | ASTM D792               |
| 熔流率 (熔体流动速率) (260°C/2.16 kg)       | 22 g/10 min   |     | ASTM D1238              |
| 收缩率 - 流动 (3.20 mm)                 | 0.40 到 0.60 % |     | 内部方法                    |
| 吸水率 (24 hr)                        | 0.11 %        |     | ASTM D570               |
| 机械性能                               | 额定值           | 单位制 | 测试方法                    |
| 拉伸模量 <sup>4</sup>                  | 3000 MPa      |     | ASTM D638               |
| 抗张强度 <sup>5</sup>                  |               |     | ASTM D638               |
| 屈服                                 | 63.0 MPa      |     |                         |
| 断裂                                 | 49.0 MPa      |     |                         |
| 伸长率 <sup>5</sup>                   |               |     | ASTM D638               |
| 屈服                                 | 4.0 %         |     |                         |
| 断裂                                 | 80 %          |     |                         |
| 弯曲模量 <sup>6</sup> (50.0 mm 跨距)     | 2620 MPa      |     | ASTM D790               |
| 弯曲强度 <sup>6</sup> (屈服, 50.0 mm 跨距) | 94.0 MPa      |     | ASTM D790               |
| 冲击性能                               | 额定值           | 单位制 | 测试方法                    |
| 悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)                   | 550 J/m       |     | ASTM D256               |
| 装有测量仪表的落镖冲击                        |               |     | ASTM D3763              |
| -30°C, Total Energy                | 51.0 J        |     |                         |
| 23°C, Total Energy                 | 51.0 J        |     |                         |
| 热性能                                | 额定值           | 单位制 | 测试方法                    |
| 载荷下热变形温度                           |               |     | ASTM D648               |
| 0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm             | 98.0 °C       |     |                         |
| 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm              | 83.0 °C       |     |                         |
| 1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm              | 90.0 °C       |     |                         |
| 维卡软化温度                             | 99.0 °C       |     | ASTM D1525 <sup>7</sup> |
| RTI Elec                           | 80.0 °C       |     | UL 746                  |
| RTI Imp                            | 70.0 °C       |     | UL 746                  |
| RTI                                | 80.0 °C       |     | UL 746                  |



CYCOLOY™ C6600 resin  
聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯  
SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

| 电气性能                | 额定值 单位制           | 测试方法        |
|---------------------|-------------------|-------------|
| 表面电阻率               | > 1.0E+15 ohms    | IEC 60093   |
| 体积电阻率               | > 1.0E+15 ohms·cm | IEC 60093   |
| 介电强度 (3.20 mm, 在油中) | 17 kV/mm          | IEC 60243-1 |
| 相对电容率               |                   | IEC 60250   |
| 50 Hz               | 2.70              |             |
| 60 Hz               | 2.70              |             |
| 1 MHz               | 2.70              |             |
| 耗散因数                |                   | IEC 60250   |
| 50 Hz               | 4.0E-3            |             |
| 60 Hz               | 4.0E-3            |             |
| 1 MHz               | 6.0E-3            |             |
| 可燃性                 | 额定值 单位制           | 测试方法        |
| UL 阻燃等级             |                   | UL 94       |
| 0.750 mm            | V-2               |             |
| 1.50 mm             | V-0               |             |
| 2.00 mm             | 5VB               |             |
| 注射                  | 额定值 单位制           |             |
| 干燥温度                | 82.0 到 88.0 °C    |             |
| 干燥时间                | 3.0 到 4.0 hr      |             |
| 干燥时间，最大             | 8.0 hr            |             |
| 建议的最大水分含量           | 0.040 %           |             |
| 建议注射量               | 30 到 80 %         |             |
| 料筒后部温度              | 221 到 254 °C      |             |
| 料筒中部温度              | 221 到 277 °C      |             |
| 料筒前部温度              | 243 到 277 °C      |             |
| 射嘴温度                | 243 到 277 °C      |             |
| 加工（熔体）温度            | 243 到 277 °C      |             |
| 模具温度                | 60.0 到 82.0 °C    |             |
| 背压                  | 0.345 到 0.689 MPa |             |
| 螺杆转速                | 40 到 70 rpm       |             |
| 排气孔深度               | 0.038 到 0.076 mm  |             |

